

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-2517602

Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Birliği Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB sayılı Yönetmeliğe (Yapı Malzemeleri Yönetmeliği - CPR) uygun olarak verilmiştir, aşağıdaki yapı malzemelerine uygulanır

Beton yapıların korunması ve tamiri için mamüller ve sistemler

AFG Çelik Yapı ve Kimya Ltd. Şti.

Yayla Mahallesi, D-100 Karayolu, Rüya Sokak No:2, 34940

Tuzla/İstanbul – Türkiye

tarafından

Assan Panel Sanayi ve Ticaret A.Ş.

**Gaziosmanpaşa Mah. Balıkesir OSB 16. Cadde No: 1 PK: 10100 Altıeylül/Balıkesir
– Türkiye**

adresinde üretilen

Bu sertifika, aşağıda verilen standardın Ek ZA' sında tanımlanan, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanmasına yönelik tüm gerekliliklerin,

EN 1504-2: 2004

sistem 2+ altında bu sertifikanın ekinde verilen ve sertifikanın ayrılmaz bir parçası olan CPR-217/25 numaralı denetim raporunda belirtilen performans özelliklerinin uygulandığının ve Fabrika Üretim Kontrolünün, bu performanslar için belirlenmiş olan tüm gerekliliklerinin uygun olduğunun kanıtıdır. Bu belge, ilk olarak 25.06.2025 tarihinde yayımlanmış olup ilgili uyumlaştırılmış teknik gereklilikler sağlandığı, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinde, fabrika üretim koşullarında veya fabrika üretim kontrolünde önemli bir değişiklik yapılmadığı müddetçe ve onaylanmış fabrika üretim kontrolü belgelendirme kuruluşu tarafından askı veya iptal kararı alınmadıkça geçerlidir. Belgenin geçerliliği yıllık gözetim denetimleri ile sağlanmakta ve her yıl gözetim denetimlerinden sonra periyot bitiş tarihi yenilenmektedir.

Geçerlilik Tarihi : 25.06.2029

Periyot Bitiş Tarihi : 25.06.2026


Rukiye BALKAN
Genel Müdür Yardımcısı



FR. CPR. 24 R:05

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-2517602

Ek I

Belge Kapsamı:

AssanChem ASCOAT P 3220

Kullanım alanları;

Prensip 1: Yabancı Madde Girişine Karşı Koruma - Yöntem 1.3. Kaplama Uygulaması;

Prensip 2: Nem Kontrolü - Yöntem 2.2 Kaplama Uygulaması;

Prensip 5: Fiziksel Direnç / Yüzey İyileştirme - Yöntem 5.1. Kaplama Uygulaması;

Prensip 8: Nem İçeriğini Sınırlayarak Direnci Artırma – Yöntem 8.2. Kaplama Uygulaması

Kontrol edilen Performans Karakteristikleri;

- Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği
- Su Buharı Geçirgenliği
- Karbondioksit Geçirgenliği
- Çekme Koparma Deneyi Yoluyla Yapışma Dayanımı
- Aşınma Direnci
- Çarpmaya Direnç
- Yangına Tepki

Rukiye BALKAN
Genel Müdür Yardımcısı

FR. CPR. 24 R:05